

Lasersko očitavanje bar koda na proizvodima

Kontrola ambalaže na mašinama za pakovanje u farmaceutskoj industriji i mašinama za štampanje i lepljenje u štamparskoj industriji - Konstantan monitoring očitavanja i alarmiranje u slučaju grešaka

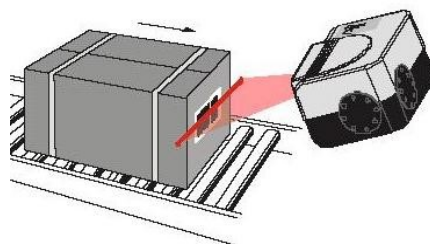
Kontrola ambalaže na mašinama za pakovanje u farmaceutskoj industriji je neophodan korak u okviru kontrole kvaliteta. Pri pakovanju lekova se najčešće vrši kontrola folije, kutija u kojoj se polažu blisteri i na kraju kontrola uputstava koje se takođe polažu u kutije zajedno sa blisterima. Kontrola u pomenute tri faze se radi očitavanjem farma koda na foliji, kutiji i uputstvu. Očitavanje se radi laserskim bar kod čitačima koji su u stanju da izvrše više skeniranja jednog istog farma koda tokom njegovog prolaska ispred glave čitača (pet i više puta). To obezbeđuje sigurnost u očitavanju i svodi uticaj sredine na očitavanje na najmanju moguću meru (uticaj usled vibracija na mašini, refleksije, prljavština i loše odštampanog koda).

Podaci sa čitača se prenose do PLC-a koji obrađuje dobijene podatke i koji je povezan sa terminalom radi prikaza svih relevantnih parametara (broj ispravnih i neispravnih očitavanja, broj serije, ime proizvoda, broj zaustavljanja procesa...).

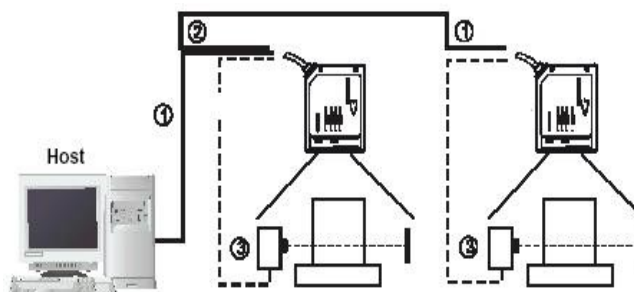
Izlaz PLC-a se takođe može povezati sa radom motora mašine tako da zaustavi njen rad kada čitač registruje neispravan bar kod.

Isti princip proveravanja ispravnosti bar koda se koristi i na mašinama za štampanje i lepljenje u štamparskoj industriji.

Jedan od načina očitavanja je prikazan na slici:



Očitavanje u okviru jednog procesa se može uraditi na više mesta i u tom slučaju se laserski čitači povezuju međusobno, kao na slici:



Kontrola bar koda na ambalaži proizvoda:



Početno podešavanje rada laserskih senzora (podešavanje setup-a) se radi uz pomoć računara.

Bar kodovi koji se mogu očitavati ovom metodom su: kod 39, kod 93, kod 128, EAN/UPC, CodaBar, EAN 128 i Pharmacode.