

## ***Automatsko upravljanje sudovima za termičku obradu***

**Održavanje zadate temperature i pritiska – Centralizovano upravljanje i monitoring – Ušteda energije – Grafički prikaz procesnih veličina**

Automatsko upravljanje komorama za termičku obradu proizvoda primenjuje se u :

- fabrikama za preradu mesa i mesnih prerađevina

- hemijskoj
- farmaceutskoj
- gumarskoj industriji

Klasični tip upravljanja zasnivao se na održavanju zadate temperature i pritiska pomoću procesnih kontrolera.

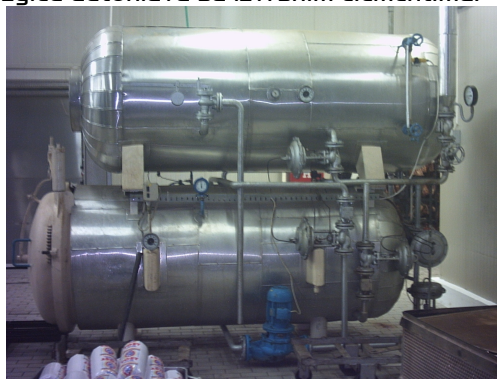
### ***Prednosti automatizovanog sistema za termičku obradu u odnosu na klasični***

Upotrebom PLC-a potpuno je automatizovan postupak održavanja zadate temperature i pritiska. Uvođenjem PLC-a i touch terminala eliminiše se uticaj greške izazvane ljudskim faktorom ili pojava havarijskih stanja. Time se pojednostavljuje rukovanje procesnim ventilima i pumpama.

Neke od najznačajnijih prednosti automatizovanog sistema upravljanja u odnosu na klasičan sistem su:

- održavanje procesnih veličina (temperature i pritiska) na unapred zadatim vrednostima bez odstupanja
- cirkulacija vode u posudama pod pritiskom ostvaruje se pomoću pumpi vođenih frekventnim regulatorima, tako da je smanjena potrošnja električne energije, produžen je životni vek elektro motora, smanjeni su hidraulički udari na mrežu
- grafički prikaz svih procesnih veličina
- prikaz alarmnih stanja, objašnjenje alarma i predlog eliminisanja alarmnih stanja
- mogućnost povezivanja na SCADA sistem za monitoring i trajno arhiviranje željenih podataka.
- mogućnost daljinskog nadzora putem standardne mreže mobilne telefonije

Izgled autoklava sa izvršnim elementima:



Princip rada autoklava:

