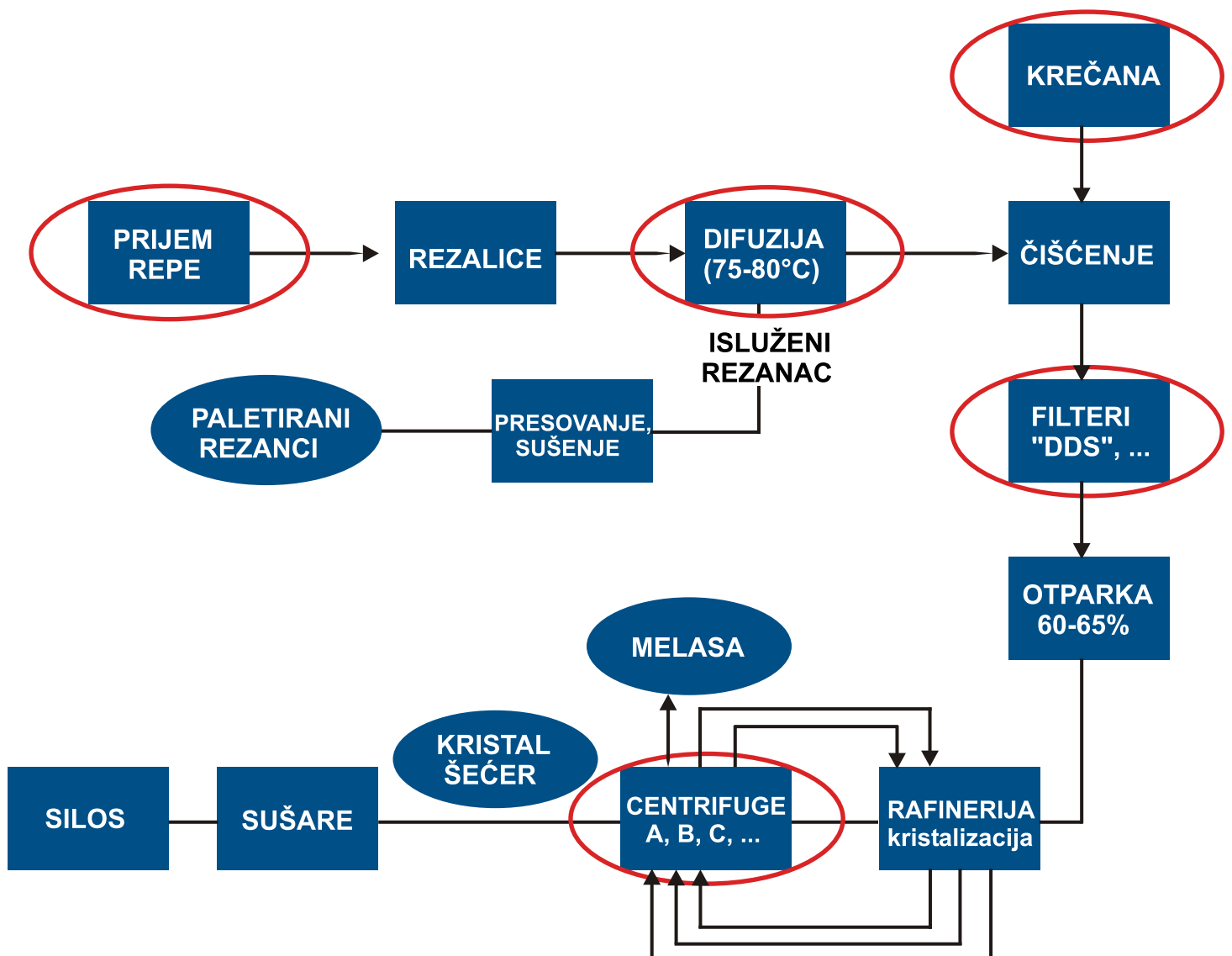


VAŠ PARTNER ZA BUDUĆNOST

U ostvarenju strateških ciljeva, kontinualnog poboljšanja i bolje konkurentnosti na tržištu, naš tim zajedno sa stručnjacima fabrike šećera, automatizovao je većinu tehnoloških procesa. Pojedini procesi su integrisani u informacione sisteme fabrike, a svi su koncipirani za buduće integracije.

Nekoliko dobrih razloga da automatizaciju nastavite sa nama:

- Mi koristimo komponente od najpoznatijih svetskih proizvođača
- Naš inženjerski tim je posvećen dobru naših korisnika i konstantno radi na razvoju novih rešenja koja kroz pouzdanost, fleksibilnost, uštedu u energiji vraćaju investiciju u jednoj ili dve-tri kampanje
- Naše skladište, visok kvalitet i ekspeditivnost ulivaju poverenje naših kupaca
- Za ključne proizvode kao što su PLC-ovi, inverteri i specijalni proizvodi organizujemo obuke u našim centrima u Beogradu i Novom Sadu.



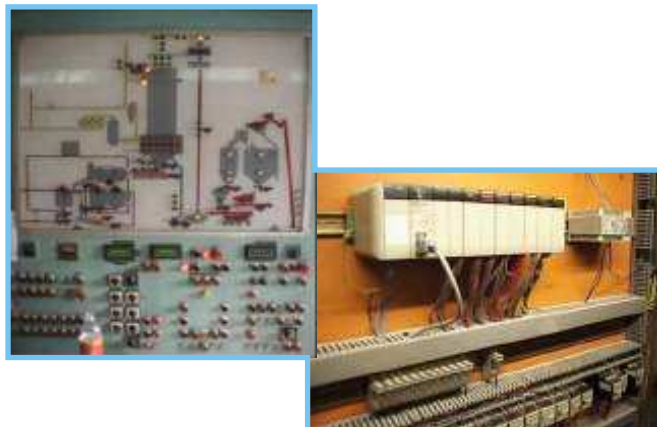
PRIJEM REPE

Raspoloživost linije prijema je u nekoliko šećerana podignuta na viši nivo zamenom dotrajale relejne tehnike.



Savremenim i pouzdanim računarskim sistemom upravljanja omogućena je integracija u nadzorno - upravljački sistem.

KREČANA



Istim komponentama kao i kod prijema repe automatizovana je tehnološka celina. Unifikacija opreme smanjila je sredstva vezana za rezervne delove, a podigla pouzdanost na viši nivo.

PUMPE I VENTILATORI

Većina šećerana je ugradila naše regulatore broja obrtaja asinhronih motora. Kroz uštedu u energiji, u većini slučajeva, investicija se vratila za samo dve kampanje.

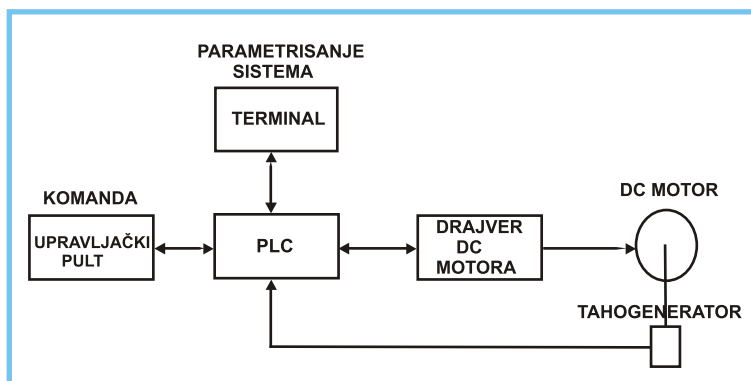


Smanjenje elektromehaničkih stresova, produženjem međuremontnog perioda, značaj ovih inovacija dobija teško merljive dimenzije.

CENTRIFUGE DC

Centrifuge gonjenja jednosmernim motorima su upravljane relejnom tehnikom i diskretenim kolima. Zamenili smo ih **PLC**-om.

Većina pomenutih procesa je realizovana istim komponentama. Uz pouzdanost, fabrike su dobile i unifikaciju, lako rukovanje, prikaz parametara procesa i omogućile tehnološkim i službama održavanja skoncentrisanost na druge probleme.



DDS FILTRI

Komponente automatizacije filtera sa totalnim uvidom u tehnološki proces, prikazom alarmnih stanja i tokom materijala omogućila je kako tehnološkoj tako i službi održavanja efikasnije delovanje.



Ceo proces je integrisan u računarski sistem fabrike. Upravljanje otvorenog tipa je omogućilo dogradnju novih filtera uz minimalna ulaganja.

CENTRIFUGE AC

Problem preklapanja motora pri promeni brzine u potpunosti je rešen praćenjem broja obrtaja i struja motora.

Posledica je produžen međuremontni period i sprečavanje izgorevanja motora.



Komunikacije proces-operatera sa totalnim uvidom u rad centrifuga je izvedena inteligentnim terminalom.

NAŠE MOGUĆNOSTI U KONTINUALNOM POBOLJŠANJU

KOTLOVSKA POSTROJENJA

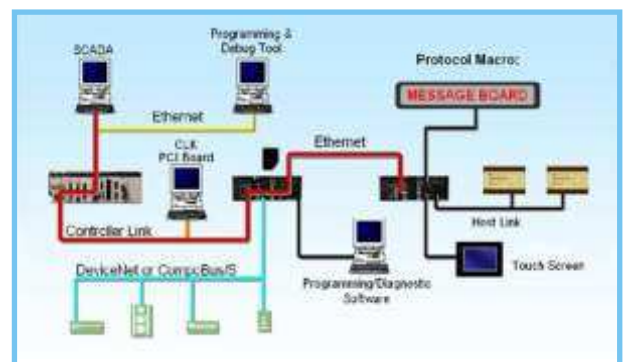
Potpuna automatizacija kotlovske postrojenja izvršena je u nekoliko fabrika i javnih preduzeća.



Osim uštede u električnoj energiji koje su reda veličina 40% ostvarive su i uštede goriva reda veličina 2%.

Ukoliko se planira rad kotlovske postrojenja bar tri do četiri kampanje investicija se sigurno vraća.

TOTALNA AUTOMATIZACIJA



Za kontinualno poboljšanje nužno je kontinualno praćenje. Mi možemo izvršiti kompletnu automatizaciju i sve relevantne podatke dostaviti srednjem i top menadžmentu na raspolaganje.

Mi koristimo najsavremenije japanske proizvode i konkurišemo svim svetskim kompanijama koje se bave automatizacijom.

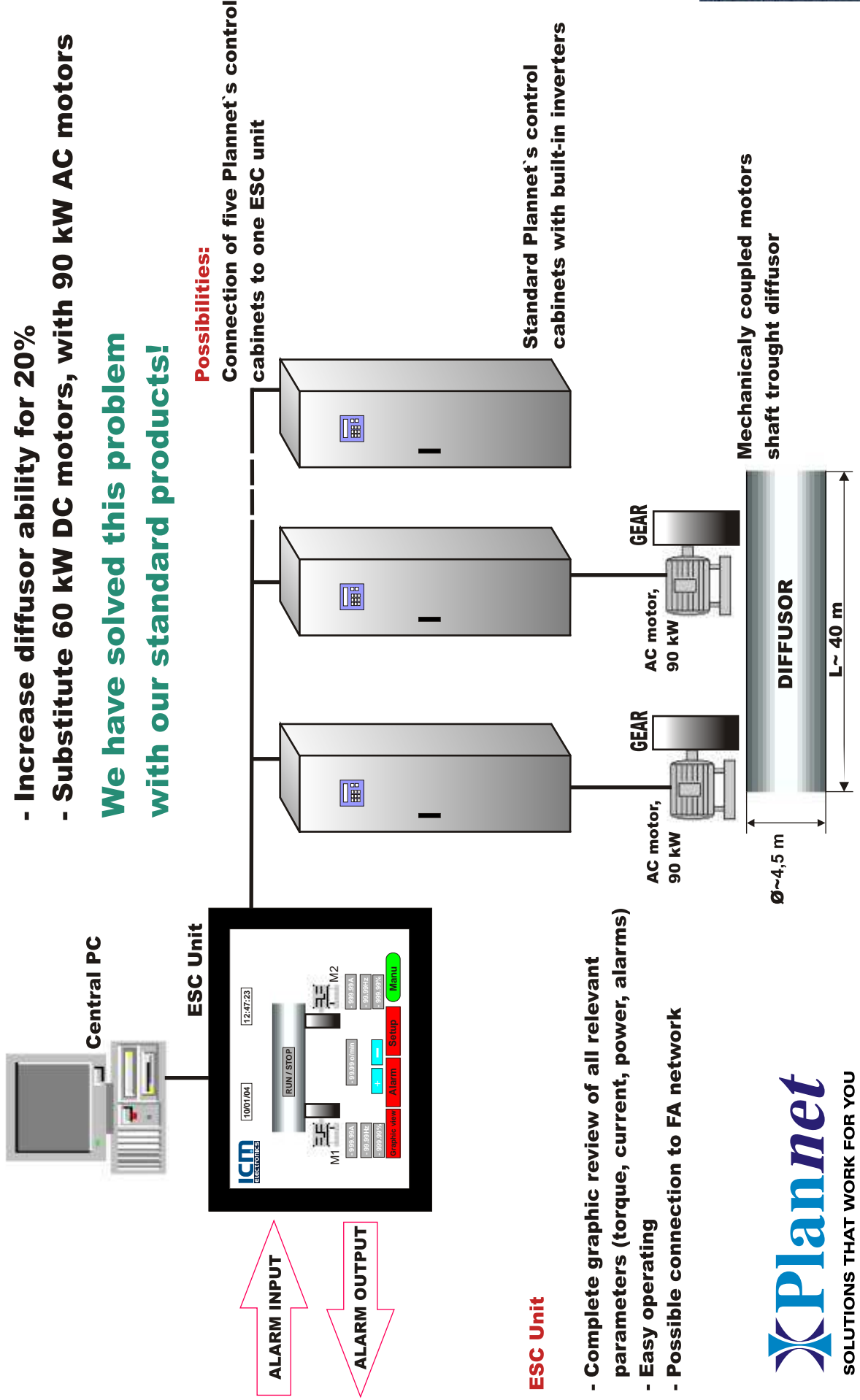


Easy Solution
ESC Unit and PLANNET`s control cabinet

Investor`s Request (Sugar Industry) !!!

- Increase diffusor ability for 20%
- Substitute 60 kW DC motors, with 90 kW AC motors

We have solved this problem with our standard products!



Possibilities:

Connection of five Plannet`s control cabinets to one ESC unit

Standard Plannet`s control cabinets with built-in inverters

Mechanically coupled motors shaft trough diffusor

ESC Unit

- Complete graphic review of all relevant parameters (torque, current, power, alarms)
- Easy operating
- Possible connection to FA network