



Realizovani poslovi

Naziv firme:	Godina realizacije:	Vođa projekta:	Stepen zadovoljstva
AD "Šajkaška" Fabrika šećera Žabalj	2012.	Nebojša Pavlov	

Kratak opis posla

Projekat:

Sistem za regulaciju pogonskih motora pralice za repu.

Realizacijom projekta ispunjeni su sledeći zahtevi:

1. Regulacija rada motora po momentu (ograničenje maksimalnog momenta, proizvodnja istog momenta oba motora u svakom trenutku),
2. Mogućnost zadavanja komandi preko HMI-a i preko komandnog pulta,
3. Prikazivanje tačne brzine i struje motora na HMI-u,
4. Prikazivanje alarma i istorije alarma na HMI-u,
5. Sistem uklopljen u postojeći sistem automatike.

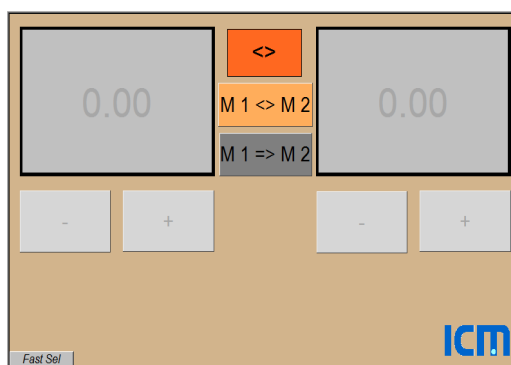
U realizaciji ovog projekta kao osnova sistema postavljen je Yaskawa inverter serije A1000 koji radi u vektorskom režimu i ima mogućnost limita momenta. Sistemom upravlja PLC Siemens serije 313C, a prikupljeni podaci i zadavanje komandi se vrši na HMI-u.

Ovim sistemom i načinom upravljanja je poboljšana rad pogonskih motora pralice i izbegnuta mogućnost habanja samog bubnja usled neravnomernog rada dva pogonska motora.

Poboljšana je nadzor i upravljanje samim sistemom sa jednog mesta, što omogućava lako prilagođavanje pralice tehnološkim zahtevima.



Yaskawa A1000



Ekran HMI